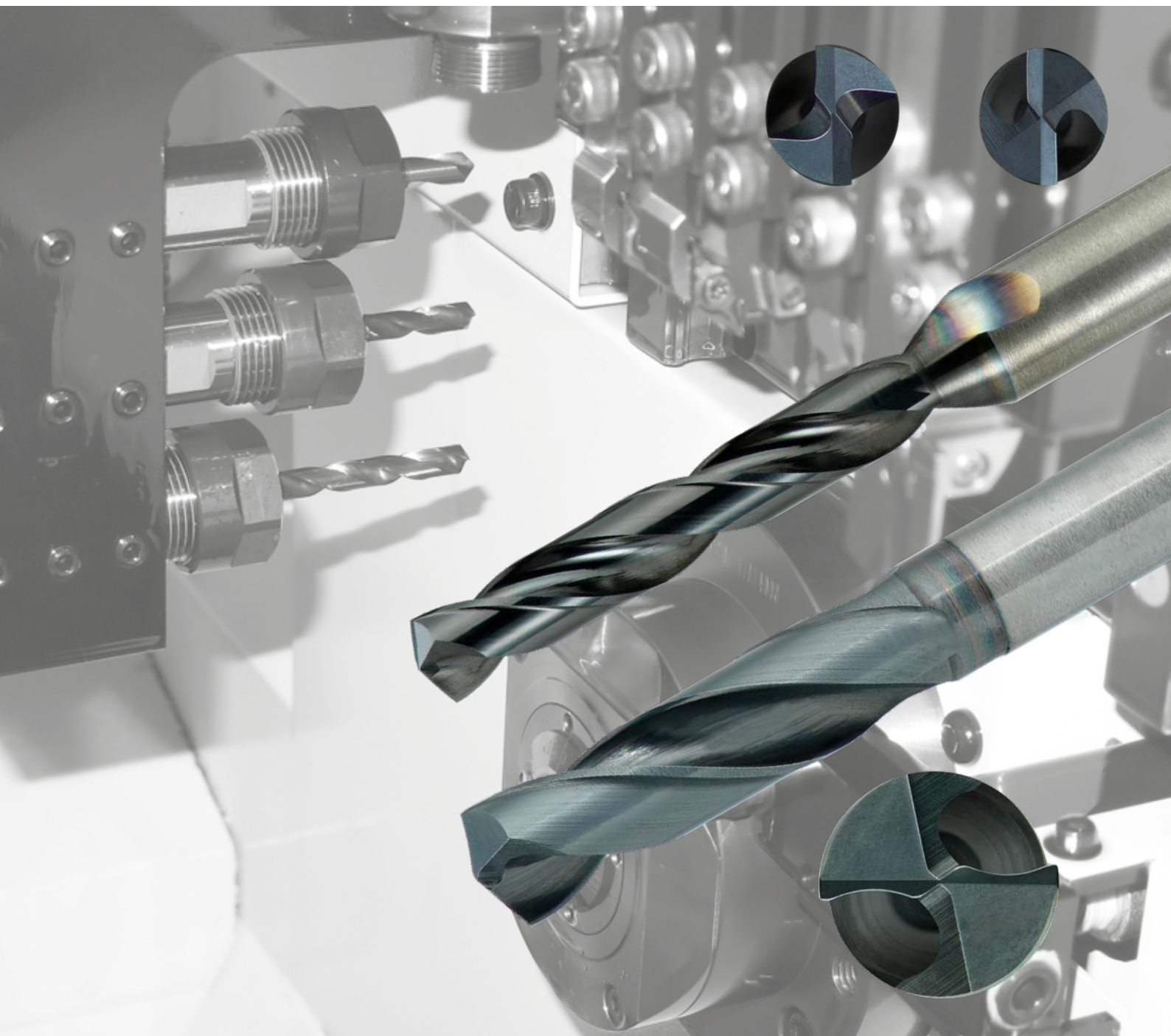


DWAE

VOLLHARTMETALLBOHRER FÜR LANGDREH- UND CNC-DREHAUTOMATEN



NEW

MINI DWAE

FÜR KLEINE BOHRDURCHMESSER VON 1.0 MM – 2.9 MM

- Vollhartmetallbohrer für Swisstype Drehautomaten und CNC-Langdrehautomaten



NEUE SCHNEIDKANTENPRÄPARATION FÜR SCHÄRFE UND BESTÄNDIGKEIT

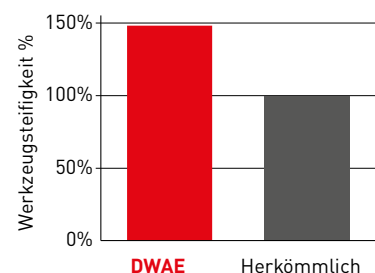
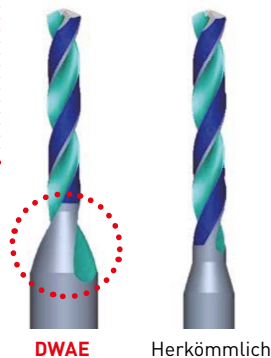
Die neue Schneidkantenpräparation von Mitsubishi Materials sorgt für herausragende Bruch- und Verschleißfestigkeit bei unveränderter Stabilität.

BESCHICHTETE SORTE DP102A

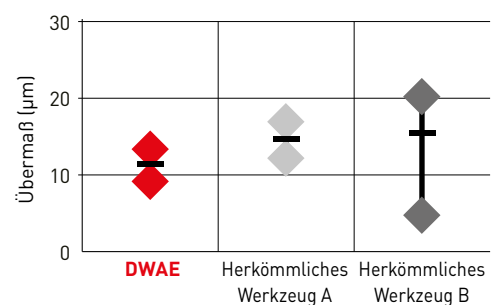
Die beschichtete Sorte DP102A bietet herausragende Schmierfähigkeit und lange Beständigkeit mit herausragender Verschleißfestigkeit bei geringer bis mäßiger Schnittgeschwindigkeit.

SPEZIELLE SPANNUTGEOMETRIE ZUR STABILITÄTSVERBESSERUNG

Der Mini DWAE ist durch seine kurze Hinterschlifflänge speziell auf Steifigkeit und gute Spanabfuhr ausgelegt. Der Spanabfuhrbereich wurde im konischen Bereich erweitert. Dies bewirkt eine im Vergleich zu herkömmlichen Bohrern um 50 % erhöhte Stabilität und eine bessere Positionsgenauigkeit der Bohrlöcher.



Material	DIN CK10
Werkzeug	DC = 2 mm, L/D = 4
Schnittgeschw. Vc (m/min)	30
Vorschub pro Umdr. fr (mm/U)	0.04
Bohrungstiefe (mm)	8
Schnittmodus	Wasserlösliche Kühlmittel

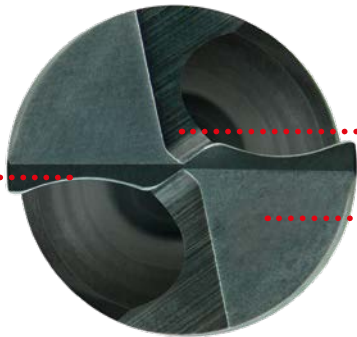


DWAE

VHM-BOHRER MIT GERINGEM SCHNITTWIDERSTAND, AUSGEZEICHNETER SPANKONTROLLE UND OPTIMALER STABILITÄT (Ø3.0 MM–Ø14.0 MM)

GESCHWUNGENE SCHNEIDKANTE

Die geschwungene Schneidkante bietet im Gegensatz zu herkömmlichen Schneidkanten, die leicht beschädigt werden können, sowohl Schärfe als auch Schneidkantenstabilität. Darüber hinaus generiert sie eine ausgezeichnete Spankontrolle.

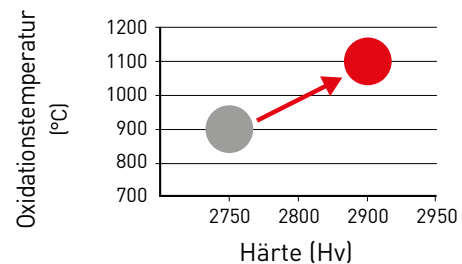


Z-AUSSPITZUNG

Die spezielle Ausspitzungsgeometrie ermöglicht einen geringen Schnittwiderstand und bietet jederzeit zuverlässige und sichere Spanabfuhr.

BESCHICHTETE SORTE: DP102A

Die beschichtete Sorte DP102A verfügt über hervorragende Gleitfähigkeitseigenschaften und erzielt lange Standzeiten sowie außerordentlichen Verschleißwiderstand, insbesondere bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten.



SCHNEIDENFORM

Die speziell entworfene Schneidenform erzeugt kleine Späne und verhindert Spanstau beim Bohren.



ZERO-μ-OBERFLÄCHE

Die Beschichtungsoberfläche ist geglättet, was den Schnittwiderstand weiter verringert und gleichzeitig eine ausgezeichnete Spanabfuhr ermöglicht.

OPTIMALE SCHNEIDENLÄNGE FÜR LANGDREH- UND KLEINE CNC-DREHAUTOMATEN

Die Schneidenlänge wurde gewählt, um den kompakten Anforderungen und dem begrenzten Bearbeitungsraum kleiner CNC-Drehautomaten gerecht zu werden. Die Schaftdurchmesser sind mit den üblichen ER-Spannzangengrößen kompatibel.

DCON (Schaftdurchmesser): Ø5 = ER8
DCON (Schaftdurchmesser): Ø7 = ER11

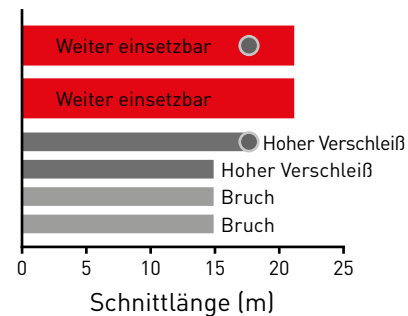
MINI DWAE

LEISTUNGSVERGLEICH

Material	DIN X30Cr13
Werkzeug	DWAE0200X04S040
Vc (m/min)	30
fr (mm/U)	0.045
ap (mm)	8
Schnittmodus	Nassbearbeitung, externe Kühlung (wasserlösliche Kühlmittel)

Ergebnisse

Die Sorte DP102A führt in Kombination mit der neuen Schneidkantenpräparation zu langlebiger Werkzeugstandzeit beim Bohren mit externer Kühlmittelzufuhr.



Nach einer Schnittlänge von 18 m



DWAE

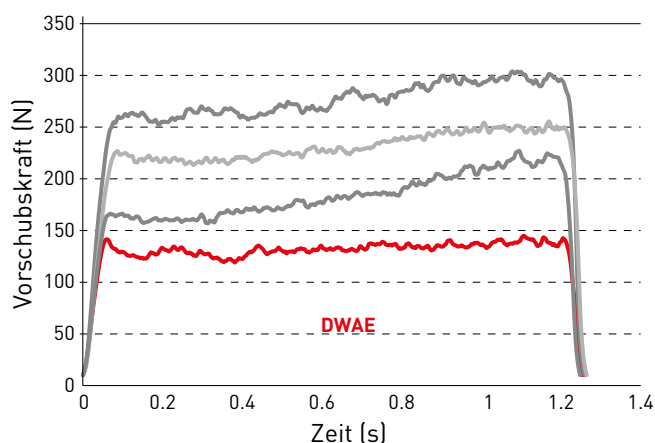


Herkömmlich

Material	DIN X30Cr13
Werkzeug	DWAE0200X04S040
Vc (m/min)	40
fr (mm/U)	0.06
ap (mm)	8
Schnittmodus	Nassbearbeitung, externe Kühlung (wasserlösliche Kühlmittel)

Ergebnisse

DWAE zeichnet sich im Vergleich zu Wettbewerberprodukten durch geringen Schnittdruck aus.



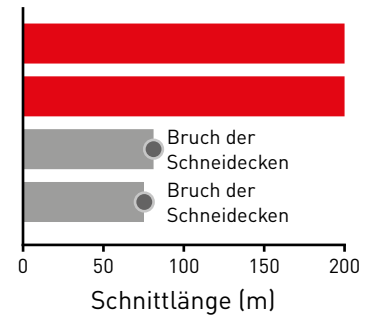
DWAE

LEISTUNGSVERGLEICH

Werkstoff	DIN Cf53
Werkzeug	DWAE0600X04S060
Vc (m/min)	80
fr (mm/U)	0.2
ap(mm)	24
Kühlmittel	Nassbearbeitung, externe Kühlung (nicht wasserlösliche Kühlmittel)

Ergebnisse

DP102A bietet ein Höchstmaß an Gleitfähigkeit und Temperaturbeständigkeit sowie eine höhere Bruchfestigkeit, was bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten eine längere Standzeit als bei herkömmlichen Bohrern bedeutet. Stabile Bearbeitung auch bei externer Kühlmittelzufuhr.



Nach einer Schnittlänge von 75 m



DWAE



Herkömmlich

Werkstoff	DIN Ck10
Werkzeug	DWAE0600X04S060
Vc (m/min)	60
fr (mm/U)	0.3
ap (mm)	24
Kühlmittel	Nassbearbeitung, externe Kühlung (wasserlösliche Kühlmittel)

Ergebnisse

Die speziell entworfene Schneidkantenform des DWAE erzeugt kleine Späne und verhindert Spanstau beim Bohren.



DWAE



Herkömmlich A

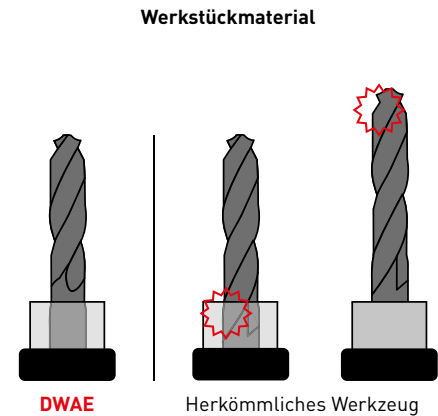
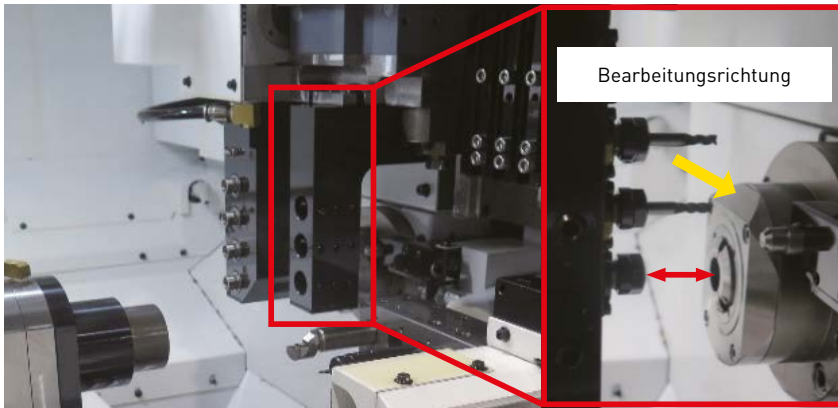


Herkömmlich B

DWAE

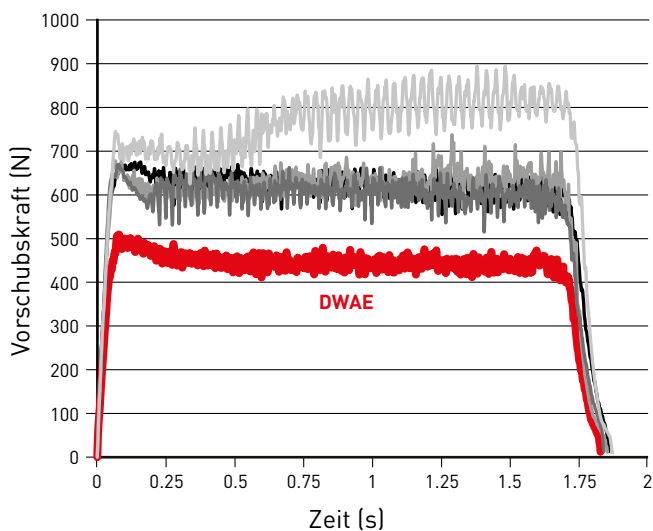
IDEALE SCHNEIDENLÄNGE

Hartmetallbohrer mit externer Kühlmittelzufuhr und idealer Bearbeitungslänge für Langdreh- und kleine CNC-Drehautomaten.



KONZEPT MIT GERINGEM SCHNITTWIDERSTAND

Werkstoff	Baustahl DIN C10
Werkzeug	DWAE0600X04S060
Vc (m/min)	80
f (mm/U)	0.2
ap (mm)	24
Kühlmittel	Nassbearbeitung, externe Kühlung (wasserlösliches Kühlmittel)
Ergebnisse	Das Design mit geringem Schnittwiderstand ermöglicht hochstabiles Bohren auch in Situationen, in denen die Festigkeit des Werkstückmaterials problematisch oder eine sichere Klemmung schwierig ist.



NEW

MINI DWAE



DC < 2.0

DC ≥ 2.0

P M K



DC < 2.0



DC ≥ 2.0



DC ≤ 3

0

-0.014



DCON = 3

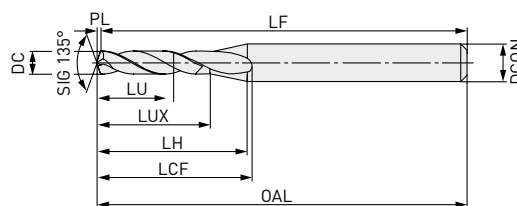
3 < DCON ≤ 4

0

-0.006

0

-0.008



Bestellnummer	DC	L/D	DP102A	LU	LUX	LCF	LH	OAL	LF	PL	DCON
DWAE0100X02S030	1.0	2	●	2.2	5.0	7.7	8.7	45.0	44.8	0.2	3
DWAE0100X04S030		4	●	4.2	7.0	9.9	10.7	45.0	44.8	0.2	3
DWAE0110X02S030	1.1	2	★	2.4	5.4	8.1	8.9	45.0	44.8	0.2	3
DWAE0110X04S030		4	★	4.6	7.6	10.5	11.1	45.0	44.8	0.2	3
DWAE0120X02S030	1.2	2	★	2.6	5.8	8.5	9.2	45.0	44.8	0.2	3
DWAE0120X04S030		4	★	5.0	8.2	11.1	11.6	45.0	44.8	0.2	3
DWAE0130X02S030	1.3	2	★	2.9	6.3	9.0	9.5	45.0	44.7	0.3	3
DWAE0130X04S030		4	★	5.5	8.9	11.9	12.1	45.0	44.7	0.3	3
DWAE0140X02S030	1.4	2	★	3.1	6.7	9.4	9.7	45.0	44.7	0.3	3
DWAE0140X04S030		4	★	5.9	9.5	12.5	12.5	45.0	44.7	0.3	3
DWAE0150X02S030	1.5	2	●	3.3	7.1	9.8	9.9	45.0	44.7	0.3	3
DWAE0150X04S030		4	●	6.3	10.1	13.1	12.9	45.0	44.7	0.3	3
DWAE0160X02S030	1.6	2	★	3.5	7.5	10.2	10.1	45.0	44.7	0.3	3
DWAE0160X04S030		4	★	6.7	10.7	13.7	13.3	45.0	44.7	0.3	3
DWAE0170X02S030	1.7	2	★	3.8	8.0	10.7	10.4	45.0	44.6	0.4	3
DWAE0170X04S030		4	★	7.2	11.4	14.4	13.8	45.0	44.6	0.4	3
DWAE0180X02S030	1.8	2	★	4.0	8.4	11.1	10.6	45.0	44.6	0.4	3
DWAE0180X04S030		4	★	7.6	12.0	15.1	14.2	45.0	44.6	0.4	3
DWAE0190X02S030	1.9	2	★	4.2	8.8	11.5	10.9	45.0	44.6	0.4	3
DWAE0190X04S030		4	★	8.0	12.6	15.7	14.7	45.0	44.6	0.4	3
DWAE0200X02S040	2.0	2	●	4.4	9.2	12.8	12.9	50.0	49.6	0.4	4
DWAE0200X04S040		4	●	8.4	13.2	17.2	16.9	50.0	49.6	0.4	4
DWAE0210X02S040	2.1	2	★	4.6	9.6	13.2	13.1	50.0	49.6	0.4	4
DWAE0210X04S040		4	★	8.8	13.8	17.8	17.3	50.0	49.6	0.4	4
DWAE0220X02S040	2.2	2	★	4.9	10.1	13.7	13.5	50.0	49.5	0.5	4
DWAE0220X04S040		4	★	9.3	14.5	18.5	17.9	50.0	49.5	0.5	4
DWAE0230X02S040	2.3	2	★	5.1	10.5	14.1	13.7	50.0	49.5	0.5	4
DWAE0230X04S040		4	★	9.7	15.1	19.2	18.3	50.0	49.5	0.5	4
DWAE0240X02S040	2.4	2	★	5.3	10.9	14.5	13.9	50.0	49.5	0.5	4
DWAE0240X04S040		4	★	10.1	15.7	19.8	18.7	50.0	49.5	0.5	4
DWAE0250X02S040	2.5	2	●	5.5	11.3	14.9	14.1	50.0	49.5	0.5	4
DWAE0250X04S040		4	●	10.5	16.3	20.4	19.1	50.0	49.5	0.5	4
DWAE0260X02S040	2.6	2	★	5.7	11.7	15.3	14.3	50.0	49.5	0.5	4
DWAE0260X04S040		4	★	10.9	16.9	21.0	19.5	50.0	49.5	0.5	4
DWAE0270X02S040	2.7	2	★	6.0	12.2	15.8	14.6	50.0	49.4	0.6	4
DWAE0270X04S040		4	★	11.4	17.6	21.7	20.0	50.0	49.4	0.6	4
DWAE0280X02S040	2.8	2	★	6.2	12.6	16.2	14.8	50.0	49.4	0.6	4
DWAE0280X04S040		4	★	11.8	18.2	22.4	20.4	50.0	49.4	0.6	4
DWAE0290X02S040	2.9	2	★	6.4	13.0	16.6	15.1	50.0	49.4	0.6	4
DWAE0290X04S040		4	★	12.2	18.8	23.0	20.9	50.0	49.4	0.6	4

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.



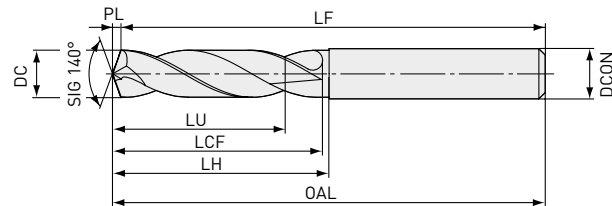
P M K



DC=3	3<DC≤6	6<DC≤10	10<DC≤14
0	0	0	0
-0.014	-0.018	-0.022	-0.027



DCON=3	3<DCON≤6	6<DCON≤10	10<DCON≤14
0	0	0	0
-0.006	-0.008	-0.009	-0.011



Bestellnummer	DC	L/D	DP102A	LU	LCF	LH	OAL	LF	PL	DCON
DWAE0300X02S030	3.0	2	●	6.5	12.5	14.5	45.5	45	0.5	3
DWAE0300X04S030		4	●	12.5	21.5	23.5	55.5	55	0.5	3
DWAE0310X02S040	3.1	2	●	6.8	12.6	14.6	55.6	55	0.6	4
DWAE0310X04S040		4	●	13.0	21.6	23.6	60.6	60	0.6	4
DWAE0320X02S040	3.2	2	●	7.0	13.6	15.6	55.6	55	0.6	4
DWAE0320X04S040		4	●	13.4	22.6	24.6	60.6	60	0.6	4
DWAE0330X02S040	3.3	2	●	7.2	13.6	15.6	55.6	55	0.6	4
DWAE0330X04S040		4	●	13.8	23.6	25.6	60.6	60	0.6	4
DWAE0340X02S040	3.4	2	●	7.4	13.6	15.6	55.6	55	0.6	4
DWAE0340X04S040		4	●	14.2	23.6	25.6	60.6	60	0.6	4
DWAE0350X02S040	3.5	2	●	7.6	14.6	16.6	55.6	55	0.6	4
DWAE0350X04S040		4	●	14.6	24.6	26.6	60.6	60	0.6	4
DWAE0360X02S040	3.6	2	●	7.9	14.7	16.7	55.7	55	0.7	4
DWAE0360X04S040		4	●	15.1	25.7	27.7	60.7	60	0.7	4
DWAE0370X02S040	3.7	2	●	8.1	14.7	16.7	55.7	55	0.7	4
DWAE0370X04S040		4	●	15.5	25.7	27.7	60.7	60	0.7	4
DWAE0380X02S040	3.8	2	●	8.3	15.7	17.7	55.7	55	0.7	4
DWAE0380X04S040		4	●	15.9	26.7	28.7	60.7	60	0.7	4
DWAE0390X02S040	3.9	2	●	8.5	15.7	17.7	55.7	55	0.7	4
DWAE0390X04S040		4	●	16.3	27.7	29.7	60.7	60	0.7	4
DWAE0400X02S040	4.0	2	●	8.7	15.7	17.7	55.7	55	0.7	4
DWAE0400X04S040		4	●	16.7	27.7	29.7	60.7	60	0.7	4
DWAE0410X02S050	4.1	2	●	8.9	16.7	18.7	62.7	62	0.7	5
DWAE0410X04S050		4	●	17.1	28.7	30.7	80.7	80	0.7	5
DWAE0420X02S050	4.2	2	●	9.2	16.8	18.8	62.8	62	0.8	5
DWAE0420X04S050		4	●	17.6	29.8	31.8	80.8	80	0.8	5
DWAE0430X02S050	4.3	2	●	9.4	17.8	19.8	62.8	62	0.8	5
DWAE0430X04S050		4	●	18.0	30.8	32.8	80.8	80	0.8	5
DWAE0440X02S050	4.4	2	●	9.6	17.8	19.8	62.8	62	0.8	5
DWAE0440X04S050		4	●	18.4	30.8	32.8	80.8	80	0.8	5
DWAE0450X02S050	4.5	2	●	9.8	17.8	19.8	62.8	62	0.8	5
DWAE0450X04S050		4	●	18.8	31.8	33.8	80.8	80	0.8	5
DWAE0460X02S050	4.6	2	●	10.0	18.8	20.8	62.8	62	0.8	5
DWAE0460X04S050		4	●	19.2	32.8	34.8	80.8	80	0.8	5

DWAE

Bestellnummer	DC	L/D	DP102A	LU	LCF	LH	OAL	LF	PL	DCON
DWAE0470X02S050	4.7	2	●	10.3	18.9	20.9	62.9	62	0.9	5
DWAE0470X04S050		4	●	19.7	32.9	34.9	80.9	80	0.9	5
DWAE0480X02S050	4.8	2	●	10.5	18.9	20.9	62.9	62	0.9	5
DWAE0480X04S050		4	●	20.1	33.9	35.9	80.9	80	0.9	5
DWAE0490X02S050	4.9	2	●	10.7	19.9	21.9	62.9	62	0.9	5
DWAE0490X04S050		4	●	20.5	34.9	36.9	80.9	80	0.9	5
DWAE0500X02S050	5.0	2	●	10.9	19.9	21.9	62.9	62	0.9	5
DWAE0500X04S050		4	●	20.9	34.9	36.9	80.9	80	0.9	5
DWAE0510X02S060	5.1	2	★	11.1	21.9	23.9	66.9	66	0.9	6
DWAE0510X04S060		4	★	21.3	35.9	37.9	80.9	80	0.9	6
DWAE0520X02S060	5.2	2	●	11.3	21.9	23.9	66.9	66	0.9	6
DWAE0520X04S060		4	●	21.7	36.9	38.9	80.9	80	0.9	6
DWAE0530X02S060	5.3	2	★	11.6	22.0	24.0	67.0	66	1.0	6
DWAE0530X04S060		4	★	22.2	37.0	39.0	81.0	80	1.0	6
DWAE0540X02S060	5.4	2	●	11.8	22.0	24.0	67.0	66	1.0	6
DWAE0540X04S060		4	●	22.6	38.0	40.0	81.0	80	1.0	6
DWAE0550X02S060	5.5	2	★	12.0	22.0	24.0	67.0	66	1.0	6
DWAE0550X04S060		4	★	23.0	39.0	41.0	81.0	80	1.0	6
DWAE0560X02S060	5.6	2	●	12.2	24.0	26.0	67.0	66	1.0	6
DWAE0560X04S060		4	●	23.4	39.0	41.0	81.0	80	1.0	6
DWAE0570X02S060	5.7	2	★	12.4	24.0	26.0	67.0	66	1.0	6
DWAE0570X04S060		4	★	23.8	39.0	41.0	81.0	80	1.0	6
DWAE0580X02S060	5.8	2	●	12.7	24.1	26.1	67.1	66	1.1	6
DWAE0580X04S060		4	●	24.3	41.1	43.1	81.1	80	1.1	6
DWAE0590X02S060	5.9	2	★	12.9	24.1	26.1	67.1	66	1.1	6
DWAE0590X04S060		4	★	24.7	41.1	43.1	81.1	80	1.1	6
DWAE0600X02S060	6.0	2	●	13.1	24.1	26.1	67.1	66	1.1	6
DWAE0600X04S060		4	●	25.1	42.1	44.1	81.1	80	1.1	6
DWAE0610X02S070	6.1	2	★	13.3	26.1	28.1	75.1	74	1.1	7
DWAE0610X04S070		4	★	25.5	44.1	46.1	84.1	83	1.1	7
DWAE0620X02S070	6.2	2	●	13.5	26.1	28.1	75.1	74	1.1	7
DWAE0620X04S070		4	●	25.9	44.1	46.1	84.1	83	1.1	7
DWAE0630X02S070	6.3	2	★	13.7	26.1	28.1	75.1	74	1.1	7
DWAE0630X04S070		4	★	26.3	44.1	46.1	84.1	83	1.1	7
DWAE0640X02S070	6.4	2	●	14.0	26.2	28.2	75.2	74	1.2	7
DWAE0640X04S070		4	●	26.8	44.2	46.2	84.2	83	1.2	7
DWAE0650X02S070	6.5	2	★	14.2	26.2	28.2	75.2	74	1.2	7
DWAE0650X04S070		4	★	27.2	44.2	46.2	84.2	83	1.2	7
DWAE0660X02S070	6.6	2	●	14.4	28.2	30.2	75.2	74	1.2	7
DWAE0660X04S070		4	●	27.6	46.2	48.2	84.2	83	1.2	7
DWAE0670X02S070	6.7	2	★	14.6	28.2	30.2	75.2	74	1.2	7
DWAE0670X04S070		4	★	28.0	46.2	48.2	84.2	83	1.2	7
DWAE0680X02S070	6.8	2	●	14.8	28.2	30.2	75.2	74	1.2	7
DWAE0680X04S070		4	●	28.4	46.2	48.2	84.2	83	1.2	7
DWAE0690X02S070	6.9	2	★	15.1	28.3	30.3	75.3	74	1.3	7
DWAE0690X04S070		4	★	28.9	46.3	48.3	84.3	83	1.3	7
DWAE0700X02S070	7.0	2	●	15.3	28.3	30.3	75.3	74	1.3	7
DWAE0700X04S070		4	●	29.3	46.3	48.3	84.3	83	1.3	7
DWAE0710X02S080	7.1	2	★	15.5	29.3	31.3	80.3	79	1.3	8
DWAE0710X04S080		4	★	29.7	51.3	53.3	91.3	90	1.3	8

DWAE

Bestellnummer	DC	L/D	DP102A	LU	LCF	LH	OAL	LF	PL	DCON
DWAE0720X02S080	7.2	2	●	15.7	29.3	31.3	80.3	79	1.3	8
DWAE0720X04S080		4	●	30.1	51.3	53.3	91.3	90	1.3	8
DWAE0730X02S080	7.3	2	★	15.9	29.3	31.3	80.3	79	1.3	8
DWAE0730X04S080		4	★	30.5	51.3	53.3	91.3	90	1.3	8
DWAE0740X02S080	7.4	2	●	16.1	29.3	31.3	80.3	79	1.3	8
DWAE0740X04S080		4	●	30.9	51.3	53.3	91.3	90	1.3	8
DWAE0750X02S080	7.5	2	★	16.4	29.4	31.4	80.4	79	1.4	8
DWAE0750X04S080		4	★	31.4	51.4	53.4	91.4	90	1.4	8
DWAE0760X02S080	7.6	2	●	16.6	31.4	33.4	80.4	79	1.4	8
DWAE0760X04S080		4	●	31.8	53.4	55.4	91.4	90	1.4	8
DWAE0770X02S080	7.7	2	★	16.8	31.4	33.4	80.4	79	1.4	8
DWAE0770X04S080		4	★	32.2	53.4	55.4	91.4	90	1.4	8
DWAE0780X02S080	7.8	2	●	17.0	31.4	33.4	80.4	79	1.4	8
DWAE0780X04S080		4	●	32.6	53.4	55.4	91.4	90	1.4	8
DWAE0790X02S080	7.9	2	★	17.2	31.4	33.4	80.4	79	1.4	8
DWAE0790X04S080		4	★	33.0	53.4	55.4	91.4	90	1.4	8
DWAE0800X02S080	8.0	2	●	17.5	31.5	33.5	80.5	79	1.5	8
DWAE0800X04S080		4	●	33.5	53.5	55.5	91.5	90	1.5	8
DWAE0810X02S090	8.1	2	★	17.7	33.5	35.5	85.5	84	1.5	9
DWAE0810X04S090		4	★	33.9	57.5	59.5	99.5	98	1.5	9
DWAE0820X02S090	8.2	2	●	17.9	33.5	35.5	85.5	84	1.5	9
DWAE0820X04S090		4	●	34.3	57.5	59.5	99.5	98	1.5	9
DWAE0830X02S090	8.3	2	★	18.1	33.5	35.5	85.5	84	1.5	9
DWAE0830X04S090		4	★	34.7	57.5	59.5	99.5	98	1.5	9
DWAE0840X02S090	8.4	2	●	18.3	33.5	35.5	85.5	84	1.5	9
DWAE0840X04S090		4	●	35.1	57.5	59.5	99.5	98	1.5	9
DWAE0850X02S090	8.5	2	★	18.5	33.5	35.5	85.5	84	1.5	9
DWAE0850X04S090		4	★	35.5	57.5	59.5	99.5	98	1.5	9
DWAE0860X02S090	8.6	2	●	18.8	34.6	36.6	85.6	84	1.6	9
DWAE0860X04S090		4	●	36.0	61.6	63.6	99.6	98	1.6	9
DWAE0870X02S090	8.7	2	★	19.0	34.6	36.6	85.6	84	1.6	9
DWAE0870X04S090		4	★	36.4	61.6	63.6	99.6	98	1.6	9
DWAE0880X02S090	8.8	2	●	19.2	34.6	36.6	85.6	84	1.6	9
DWAE0880X04S090		4	●	36.8	61.6	63.6	99.6	98	1.6	9
DWAE0890X02S090	8.9	2	★	19.4	34.6	36.6	85.6	84	1.6	9
DWAE0890X04S090		4	★	37.2	61.6	63.6	99.6	98	1.6	9
DWAE0900X02S090	9.0	2	●	19.6	34.6	36.6	85.6	84	1.6	9
DWAE0900X04S090		4	●	37.6	61.6	63.6	99.6	98	1.6	9
DWAE0910X02S100	9.1	2	★	19.9	36.7	38.7	90.7	89	1.7	10
DWAE0910X04S100		4	★	38.1	63.7	65.7	106.7	105	1.7	10
DWAE0920X02S100	9.2	2	●	20.1	36.7	38.7	90.7	89	1.7	10
DWAE0920X04S100		4	●	38.5	63.7	65.7	106.7	105	1.7	10
DWAE0930X02S100	9.3	2	★	20.3	36.7	38.7	90.7	89	1.7	10
DWAE0930X04S100		4	★	38.9	63.7	65.7	106.7	105	1.7	10
DWAE0940X02S100	9.4	2	●	20.5	36.7	38.7	90.7	89	1.7	10
DWAE0940X04S100		4	●	39.3	63.7	65.7	106.7	105	1.7	10
DWAE0950X02S100	9.5	2	★	20.7	36.7	38.7	90.7	89	1.7	10
DWAE0950X04S100		4	★	39.7	63.7	65.7	106.7	105	1.7	10
DWAE0960X02S100	9.6	2	●	20.9	37.7	39.7	90.7	89	1.7	10
DWAE0960X04S100		4	●	40.1	66.7	68.7	106.7	105	1.7	10

DWAE

Bestellnummer	DC	L/D	DP102A	LU	LCF	LH	OAL	LF	PL	DCON
DWAE0970X02S100	9.7	2	★	21.2	37.8	39.8	90.8	89	1.8	10
DWAE0970X04S100		4	★	40.6	66.8	68.8	106.8	105	1.8	10
DWAE0980X02S100	9.8	2	●	21.4	37.8	39.8	90.8	89	1.8	10
DWAE0980X04S100		4	●	41.0	66.8	68.8	106.8	105	1.8	10
DWAE0990X02S100	9.9	2	★	21.6	37.8	39.8	90.8	89	1.8	10
DWAE0990X04S100		4	★	41.4	66.8	68.8	106.8	105	1.8	10
DWAE1000X02S100	10.0	2	●	21.8	37.8	39.8	90.8	89	1.8	10
DWAE1000X04S100		4	●	41.8	66.8	68.8	106.8	105	1.8	10
DWAE1010X02S110	10.1	2	●	22.0	40.8	42.8	101.8	100	1.8	11
DWAE1010X04S110		4	●	42.2	71.8	73.8	115.8	114	1.8	11
DWAE1020X02S110	10.2	2	●	22.3	40.9	42.9	101.9	100	1.9	11
DWAE1020X04S110		4	●	42.7	71.9	73.9	115.9	114	1.9	11
DWAE1030X02S110	10.3	2	●	22.5	40.9	42.9	101.9	100	1.9	11
DWAE1030X04S110		4	●	43.1	71.9	73.9	115.9	114	1.9	11
DWAE1040X02S110	10.4	2	●	22.7	40.9	42.9	101.9	100	1.9	11
DWAE1040X04S110		4	●	43.5	71.9	73.9	115.9	114	1.9	11
DWAE1050X02S110	10.5	2	●	22.9	40.9	42.9	101.9	100	1.9	11
DWAE1050X04S110		4	●	43.9	71.9	73.9	115.9	114	1.9	11
DWAE1060X02S110	10.6	2	●	23.1	41.9	43.9	101.9	100	1.9	11
DWAE1060X04S110		4	●	44.3	72.9	74.9	115.9	114	1.9	11
DWAE1070X02S110	10.7	2	●	23.3	41.9	43.9	101.9	100	1.9	11
DWAE1070X04S110		4	●	44.7	72.9	74.9	115.9	114	1.9	11
DWAE1080X02S110	10.8	2	●	23.6	42.0	44.0	102.0	100	2.0	11
DWAE1080X04S110		4	●	45.2	73.0	75.0	116.0	114	2.0	11
DWAE1090X02S110	10.9	2	●	23.8	42.0	44.0	102.0	100	2.0	11
DWAE1090X04S110		4	●	45.6	73.0	75.0	116.0	114	2.0	11
DWAE1100X02S110	11.0	2	●	24.0	42.0	44.0	102.0	100	2.0	11
DWAE1100X04S110		4	●	46.0	73.0	75.0	116.0	114	2.0	11
DWAE1110X02S120	11.1	2	●	24.2	45.0	47.0	102.0	100	2.0	12
DWAE1110X04S120		4	●	46.4	77.0	79.0	123.0	121	2.0	12
DWAE1120X02S120	11.2	2	●	24.4	45.0	47.0	102.0	100	2.0	12
DWAE1120X04S120		4	●	46.8	77.0	79.0	123.0	121	2.0	12
DWAE1130X02S120	11.3	2	●	24.7	45.1	47.1	102.1	100	2.1	12
DWAE1130X04S120		4	●	47.3	77.1	79.1	123.1	121	2.1	12
DWAE1140X02S120	11.4	2	●	24.9	45.1	47.1	102.1	100	2.1	12
DWAE1140X04S120		4	●	47.7	77.1	79.1	123.1	121	2.1	12
DWAE1150X02S120	11.5	2	●	25.1	45.1	47.1	102.1	100	2.1	12
DWAE1150X04S120		4	●	48.1	77.1	79.1	123.1	121	2.1	12
DWAE1160X02S120	11.6	2	●	25.3	47.1	49.1	102.1	100	2.1	12
DWAE1160X04S120		4	●	48.5	79.1	81.1	123.1	121	2.1	12
DWAE1170X02S120	11.7	2	●	25.5	47.1	49.1	102.1	100	2.1	12
DWAE1170X04S120		4	●	48.9	79.1	81.1	123.1	121	2.1	12
DWAE1180X02S120	11.8	2	●	25.7	47.1	49.1	102.1	100	2.1	12
DWAE1180X04S120		4	●	49.3	79.1	81.1	123.1	121	2.1	12
DWAE1190X02S120	11.9	2	●	26.0	47.2	49.2	102.2	100	2.2	12
DWAE1190X04S120		4	●	49.8	79.2	81.2	123.2	121	2.2	12
DWAE1200X02S120	12.0	2	●	26.2	47.2	49.2	102.2	100	2.2	12
DWAE1200X04S120		4	●	50.2	79.2	81.2	123.2	121	2.2	12
DWAE1210X02S130	12.1	2	●	26.4	49.2	51.2	102.2	100	2.2	13
DWAE1210X04S130		4	●	50.6	82.2	84.2	139.2	137	2.2	13

DWAE

Bestellnummer	DC	L/D	DP102A	LU	LCF	LH	OAL	LF	PL	DCON
DWAE1220X02S130	12.2	2	●	26.6	49.2	51.2	102.2	100	2.2	13
DWAE1220X04S130		4	●	51.0	82.2	84.2	139.2	137	2.2	13
DWAE1230X02S130	12.3	2	●	26.8	49.2	51.2	102.2	100	2.2	13
DWAE1230X04S130		4	●	51.4	82.2	84.2	139.2	137	2.2	13
DWAE1240X02S130	12.4	2	●	27.1	49.3	51.3	102.3	100	2.3	13
DWAE1240X04S130		4	●	51.9	82.3	84.3	139.3	137	2.3	13
DWAE1250X02S130	12.5	2	●	27.3	49.3	51.3	102.3	100	2.3	13
DWAE1250X04S130		4	●	52.3	82.3	84.3	139.3	137	2.3	13
DWAE1260X02S130	12.6	2	●	27.5	52.3	54.3	102.3	100	2.3	13
DWAE1260X04S130		4	●	52.7	84.3	86.3	139.3	137	2.3	13
DWAE1270X02S130	12.7	2	●	27.7	52.3	54.3	102.3	100	2.3	13
DWAE1270X04S130		4	●	53.1	84.3	86.3	139.3	137	2.3	13
DWAE1280X02S130	12.8	2	●	27.9	52.3	54.3	102.3	100	2.3	13
DWAE1280X04S130		4	●	53.5	84.3	86.3	139.3	137	2.3	13
DWAE1290X02S130	12.9	2	●	28.1	52.3	54.3	102.3	100	2.3	13
DWAE1290X04S130		4	●	53.9	84.3	86.3	139.3	137	2.3	13
DWAE1300X02S130	13.0	2	●	28.4	52.4	54.4	102.4	100	2.4	13
DWAE1300X04S130		4	●	54.4	84.4	86.4	139.4	137	2.4	13
DWAE1310X02S140	13.1	2	●	28.6	55.4	57.4	102.4	100	2.4	14
DWAE1310X04S140		4	●	54.8	92.4	94.4	149.4	147	2.4	14
DWAE1320X02S140	13.2	2	●	28.8	55.4	57.4	102.4	100	2.4	14
DWAE1320X04S140		4	●	55.2	92.4	94.4	149.4	147	2.4	14
DWAE1330X02S140	13.3	2	●	29.0	55.4	57.4	102.4	100	2.4	14
DWAE1330X04S140		4	●	55.6	92.4	94.4	149.4	147	2.4	14
DWAE1340X02S140	13.4	2	●	29.2	55.4	57.4	102.4	100	2.4	14
DWAE1340X04S140		4	●	56.0	92.4	94.4	149.4	147	2.4	14
DWAE1350X02S140	13.5	2	●	29.5	55.5	57.5	102.5	100	2.5	14
DWAE1350X04S140		4	●	56.5	92.5	94.5	149.5	147	2.5	14
DWAE1360X02S140	13.6	2	●	29.7	57.5	59.5	102.5	100	2.5	14
DWAE1360X04S140		4	●	56.9	97.5	99.5	149.5	147	2.5	14
DWAE1370X02S140	13.7	2	●	29.9	57.5	59.5	102.5	100	2.5	14
DWAE1370X04S140		4	●	57.3	97.5	99.5	149.5	147	2.5	14
DWAE1380X02S140	13.8	2	●	30.1	57.5	59.5	102.5	100	2.5	14
DWAE1380X04S140		4	●	57.7	97.5	99.5	149.5	147	2.5	14
DWAE1390X02S140	13.9	2	●	30.3	57.5	59.5	102.5	100	2.5	14
DWAE1390X04S140		4	●	58.1	97.5	99.5	149.5	147	2.5	14
DWAE1400X02S140	14.0	2	●	30.5	57.5	59.5	102.5	100	2.5	14
DWAE1400X04S140		4	●	58.5	97.5	99.5	149.5	147	2.5	14

DWAE / MINI DWAE

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Material	DC	Vc	n	f	Vf
P Baustahl (<180HB), DIN ST44-2, DIN C10 usw.	1.0	30	9500	0.030 (0.02–0.04)	285
	1.5	30	6300	0.050 (0.03–0.06)	315
	2.0	55	8700	0.060 (0.04–0.08)	520
	2.5	55	7000	0.080 (0.05–0.10)	560
	3.0	65	6800	0.090 (0.07–0.11)	610
	4.0	70	5500	0.115 (0.09–0.14)	630
	5.0	70	4400	0.145 (0.11–0.18)	635
	6.0	80	4200	0.175 (0.14–0.21)	735
	7.0	80	3600	0.205 (0.16–0.25)	735
	8.0	85	3300	0.230 (0.18–0.28)	755
	10.0	90	2800	0.265 (0.21–0.32)	740
	12.0	95	2500	0.280 (0.22–0.34)	700
	14.0	95	2100	0.290 (0.23–0.35)	605
	1.0	30	9500	0.030 (0.02–0.04)	285
P C-Stahl, legierter Stahl (180–250 HB) DIN Ck45, DIN 41CrMo4 usw.	1.5	30	6300	0.050 (0.03–0.06)	315
	2.0	55	8700	0.060 (0.04–0.08)	520
	2.5	55	7000	0.080 (0.05–0.10)	560
	3.0	60	6300	0.090 (0.07–0.11)	565
	4.0	65	5100	0.115 (0.09–0.14)	585
	5.0	65	4100	0.145 (0.11–0.18)	590
	6.0	75	3900	0.175 (0.14–0.21)	680
	7.0	75	3400	0.205 (0.16–0.25)	695
	8.0	80	3100	0.230 (0.18–0.28)	710
	10.0	85	2700	0.265 (0.21–0.32)	715
	12.0	90	2300	0.280 (0.22–0.34)	640
	14.0	90	2000	0.290 (0.23–0.35)	580
	1.0	25	7900	0.020 (0.01–0.03)	160
	1.5	25	5300	0.040 (0.02–0.05)	210
C-Stahl, legierter Stahl (280–350 HB) DIN 41NiCrMo7-3-2 usw.	2.0	50	7900	0.050 (0.03–0.07)	395
	2.5	50	6300	0.070 (0.04–0.09)	440
	3.0	55	5800	0.075 (0.06–0.09)	435
	4.0	60	4700	0.105 (0.08–0.13)	490
	5.0	60	3800	0.130 (0.10–0.16)	490
	6.0	70	3700	0.155 (0.12–0.19)	570
	7.0	70	3100	0.180 (0.14–0.22)	555
	8.0	75	2900	0.205 (0.16–0.25)	590
	10.0	80	2500	0.240 (0.20–0.28)	600
	12.0	85	2200	0.250 (0.20–0.30)	550
	14.0	85	1900	0.250 (0.20–0.30)	475
M Austenitischer rostfreier Stahl (<200HB) Ferritischer, ausscheidungsgehärteter rostfreier Stahl (>200HB) mit nicht wasserlöslichem Kühlmittel DIN X22CrNi17, DIN X45Cr13 usw.	1.0	30	9500	0.020 (0.01–0.03)	190
	1.5	30	6300	0.040 (0.02–0.05)	250
	2.0	35	5500	0.040 (0.02–0.06)	220
	2.5	35	4400	0.060 (0.03–0.08)	265
	3.0	40	4200	0.070 (0.04–0.10)	290
	4.0	40	3100	0.075 (0.05–0.10)	230
	5.0	40	2500	0.100 (0.05–0.15)	250
	6.0	40	2100	0.105 (0.06–0.15)	220
	7.0	40	1800	0.120 (0.06–0.18)	215
	8.0	40	1500	0.130 (0.06–0.20)	195
	10.0	40	1200	0.140 (0.08–0.20)	165
	12.0	40	1000	0.175 (0.10–0.25)	175
	14.0	40	900	0.175 (0.10–0.25)	155

DWAE / MINI DWAE

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Material	DC	Vc	n	f	Vf
K Grauguss (<350MPa) DIN GG30 usw.	1.0	30	9500	0.030 (0.02–0.04)	285
	1.5	30	6300	0.050 (0.03–0.06)	315
	2.0	55	8700	0.060 (0.04–0.08)	520
	2.5	55	7000	0.080 (0.05–0.10)	560
	3.0	60	6300	0.105 (0.06–0.15)	660
	4.0	65	5100	0.130 (0.08–0.18)	660
	5.0	65	4100	0.150 (0.10–0.20)	615
	6.0	75	3900	0.175 (0.12–0.23)	680
	7.0	75	3400	0.175 (0.12–0.23)	595
	8.0	80	3100	0.210 (0.17–0.25)	650
	10.0	85	2700	0.230 (0.18–0.28)	620
	12.0	90	2300	0.250 (0.20–0.30)	575
	14.0	90	2000	0.250 (0.20–0.30)	500
	1.0	25	7900	0.020 (0.01–0.03)	160
Duktiles Gusseisen (<450MPa) DIN GGG40 usw.	1.5	25	5300	0.040 (0.02–0.05)	210
	2.0	50	7900	0.050 (0.03–0.07)	395
	2.5	50	6300	0.070 (0.04–0.09)	440
	3.0	55	5800	0.085 (0.05–0.12)	490
	4.0	60	4700	0.120 (0.07–0.17)	560
	5.0	60	3800	0.140 (0.08–0.20)	530
	6.0	70	3700	0.150 (0.10–0.20)	555
	7.0	70	3100	0.175 (0.12–0.23)	540
	8.0	75	2900	0.200 (0.15–0.25)	580
	10.0	80	2500	0.230 (0.18–0.28)	575
	12.0	85	2200	0.250 (0.20–0.30)	550
	14.0	85	1900	0.250 (0.20–0.30)	475

1. Die oben angegebenen Schnittdaten beziehen sich auf die Verwendung von wasserlöslichem Kühlmittel. Für die Bearbeitung rostfreier Stähle wird nicht wasserlösliches Kühlmittel empfohlen.
2. Bei Verwendung eines nicht wasserlöslichen Kühlmittels empfehlen wir die Drehzahl um 20 % zu reduzieren.
3. Passen Sie die Schnittdaten der Bearbeitung, der Spannsituation des Werkstücks und des Maschinenkonzeptes entsprechend an.
4. Bearbeitungstiefen, die größer als die Schneidenlänge (LU) sind, werden nicht empfohlen.
5. Bohrer so einspannen, dass der Rundlauffehler nicht mehr als 0.03 mm beträgt.
6. Auf Spanformung achten und ggfs. Intervallvorschub zur besseren Spankontrolle durchführen. * Intervallabstände: 0.2 bis 1.0 DC
7. Nicht auf Spannuten aufspannen.

DWAE

ANWENDUNGSBEISPIELE

Werkstoff	KM-62F Elektromagnetisch Rostfreier Stahl
Werkzeug	DWAE1080X02S110
Vc (m/min)	71.3
fr (mm/U)	0.25
Durchmesser Pilotbohrung (mm)	10.8
ap (mm)	14
Kühlmittel	Nassbearbeitung, externe Kühlung (nicht wasserlösliche Kühlmittel)
Maschine	CNC-Drehautomat
Ergebnisse	Im Vergleich zu einem herkömmlichen Bohrer ist der Schnittwiderstand von DWAE geringer, was zu einer Verdoppelung der Werkzeugstandzeit führt und eine Absplitterung der Schneidkante verhindert.

Werkstoff	Baustahl DIN C10
Werkzeug	DWAE0300X04S030
Vc (m/min)	51.8
ap (mm/U)	0.08
Durchmesser Pilotbohrung (mm)	3.0
ap (mm)	7
Kühlmittel	Nassbearbeitung, externe Kühlung (nicht wasserlösliche Kühlmittel)
Ergebnisse	Verglichen mit einem konventionellen Bohrer ist der Schnittwiderstand deutlich geringer. Die Schnittdaten wurden um den Faktor 1.5 verbessert, die Werkzeugstandzeit verlängerte sich auf das 2.4-fache.

Anzahl der Bohrungen:
8000

DWAE



Freifläche



Spanfläche



Führungsphase

Anzahl der Bohrungen:
4000

Herkömmlich



Freifläche



Spanfläche



Führungsphase

Anzahl der Bohrungen:
4800

DWAE



Freifläche



Spanfläche



Führungsphase

Anzahl der Bohrungen:
2000

Herkömmlich



Freifläche



Spanfläche



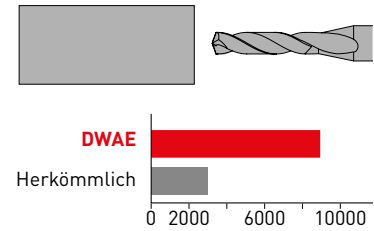
Führungsphase

Bei den oben gezeigten Anwendungsbeispielen handelt es sich um Kundenanwendungen, die von den empfohlenen Schnittdaten abweichen können.

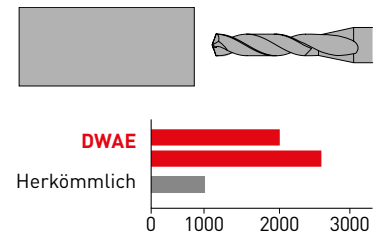
MINI DWAE

ANWENDUNGSBEISPIELE

Material	DIN X30Cr13
Werkzeug	DWAE0250X04S040
n (mm ⁻¹)	2546
V_c (m/min)	20
f_r (mm/U)	0.03
Durchm. Pilotbohrung (mm)	2.5
a_p (mm)	2.5
Schnittmodus	Nassbearbeitung (nicht wasserlösliche Kühlmittel)
Maschine	Langdrehautomat
Ergebnisse	Gleichbleibende Bohrlochqualität und herausragende Spanabfuhr. Dreifache Werkzeugstandzeit im Vergleich zu Wettbewerberprodukten



Material	Martensitisch rostfreier Stahl
Werkzeug	DWAE0180X04S030
n (mm ⁻¹)	2000
V_c (m/min)	11
f_r (mm/U)	0.02
a_p (mm)	1.8
Schnittmodus	Intervallvorschub: 1 mm Nassbearbeitung (nicht wasserlösliche Kühlmittel)
Maschine	CNC-Drehautomat
Ergebnisse	Mehr als doppelte Werkzeugstandzeit dank erheblich reduzierter Schneidkantenbeschädigung



GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

RUSSIA

MMC HARDMETAL OOO LTD.
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79
Email info@mmc-carbide.ru

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı/İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mitsubishicarbide.com | www.mmc-hardmetal.com

VERTRIEB DURCH:

┌

┐

└

┘